

別紙第6 設備等の検査結果記録書の様式及び記入要領

1 様式

(その1)ボイラー及び第一種圧力容器の検査結果記録書の様式

検査結果記録書(設置・変更・性能)

機 関 名						種 類・型 式								
設 置 場 所						最高使用圧力		MPa	伝 熱 面 積 内 容 積		m ² m ³			
設 置 年 月 日		年 月 日		年 間 使 用 日 数				構 造 (使 用) 検 査 刻 印 番 号						
設 置 検 査				性 能 検 査				変 更 検 査						
検 査 の 項 目		結 果	欠 陥 の 種 類		欠 種 類	部 分		変 更 事 項	変 更 部 分		結 果	欠 陥 の 種 類		
本 体	本 体		良 否			陥 事 項	割 れ		検 査 の 状 況			良 否		
	燃 焼 装 置		良 否				グ ル ー ビ ン					良 否		
	自 動 制 御 装 置		良 否				漏 れ					良 否		
	附 属 品		良 否				変 形			変 更 方 法		リベット溶接		
	附 属 装 置		良 否				過 熱			外 観 検 査 (工 作)		良 否		
	附 属 設 備		良 否				腐 れ			水 圧 試 験		MPa 良 否		
ボイラー室の周囲		良 否			附 属 品 等 の 異 常 の 有 無	検 査 の 項 目		結 果	欠 陥 の 種 類		溶 接 部 の 強 度		機 械 的 試 験 成 績	
ボイラー、容器の配管の配置		良 否				安 全 弁		有 無			放 射 線 検 査 成 績			
据付け・基礎の構造		良 否				圧 力 計		有 無						
燃焼室・煙道の構造		良 否				水 面 測 定 装 置		有 無						
						自 動 制 御 装 置		有 無						
						れんが積み		有 無						
					そ の 他		有 無							
判 定	合 格 条 件		付 合 格		不 合 格		検 査 の 結 果 と っ た 措 置							
			次 回 検 査 までの 期 間 の 短 縮	最 高 使 用 圧 力 の 変 更	コーキン、漏止等の修理	そ の 他 の 措 置								
検 査 年 月 日		年 月 日		検 査 者		所 属 氏 名	安 全 管 理 者		職 名 氏 名					
次 回 検 査 年 月		年 月												

(その2) クレーン、移動式クレーン及びデリックの検査結果記録書の様式

検査結果記録書 (設置・変更・性能)

機 関 名					種 類・型 式				
設 置 場 所					つり上げ荷重		t		
設 置 年 月 日		年 月 日	年間使用日数				製 造 許 可 番 号 (製 造 検 査 刻 印 番 号)		
検査の種類		設 置 検 査		性 能 検 査		変 更 検 査			
		結 果	欠陥の種類	異常の有無	欠陥の種類	変 更 部 分	結 果	欠 陥 の 種 類	
検査の項目		設 置 の 状 況	良 否				良 否		
機 能	構 造	ガーダ、ジブ、ポスト、ブーム等	良 否		有 無		良 否		
		原動機	良 否		有 無		良 否		
		ブレーキ及びクラッチ	良 否		有 無		良 否		
		つり上げ機構及び機械部分	良 否		有 無		良 否		
		ワイヤロープ又はつりチェーン	良 否		有 無		良 否		
		フック、グラブバケット等のつり具	良 否		有 無		良 否		
		巻過防止装置、警報装置等	良 否		有 無		良 否		
		配線、配電、開閉器、コントローラー等	良 否		有 無		良 否		
		レールロープ等の緊結部分等	良 否		有 無		良 否		
		基礎、ウインチ	良 否		有 無		良 否		
	その他	良 否		有 無		良 否			
荷重試験等		良 否		良 否			良 否		
判 定	合 格	条 件	付 合	格 不 合 格					
		次回検査までの期間の短縮	機体部の修繕(改善)	原動機の修繕(改善)	その他の措置			検査の結果 とった措置	
検 査 年 月 日		年 月 日							
次 回 検 査 年 月		年 月	検 査 者	所 属 氏 名			安 全 管 理 者	職 氏 名	

(その3)エレベーター、建設用リフト及びゴンドラの検査結果記録書の様式

検査結果記録書(設置・変更・性能)

機 関 名				種 類・型 式				
設 置 場 所				積 載 荷 重		ガイドレール又は 昇 降 路 の 高 さ		
設 置 年 月 日		年 月 日		年間使用日数		製 造 許 可 番 号 (製 造 検 査 刻 印 番 号)		
検査の種類		設 置 検 査		性 能 検 査		変 更 検 査		
		結 果	欠 陥 の 種 類	異 常 の 有 無	欠 陥 の 種 類	変 更 部 分	結 果	欠 陥 の 種 類
検査の項目		設 置 の 状 況		良 否		良 否		
機 能	昇降路、ガイドレール、作業床、アーム等		良 否		有 無		良 否	
	巻上機、原動機		良 否		有 無		良 否	
	ブレーキ又は制御装置		良 否		有 無		良 否	
	ワイヤロープ		良 否		有 無		良 否	
	リミットスイッチ、巻過防止装置、安全装置等		良 否		有 無		良 否	
	配線、開閉器、コントローラー		良 否		有 無		良 否	
	控えロープ等の緊結部分		良 否		有 無		良 否	
	搬器、カウンターウェイト		良 否		有 無		良 否	
	ウインチ		良 否		有 無		良 否	
	固定方法		良 否		有 無		良 否	
その他		良 否		有 無		良 否		
荷重試験等		良 否		良 否		良 否		
判 定	合 格		付 合 格		不 合 格		検 査 の 結 果 と っ た 措 置	
	次回検査までの 期間の短縮		機体部の修繕 (改善)		原動機の修繕 (改善)			その他の措置
検 査 年 月 日		年 月 日		検 査 者 所 属 職 名 氏 名		安 全 管 理 者 職 名 氏 名		
次 回 検 査 年 月		年 月						

2 記入要領

(1) 様式（その1）、（その2）及び（その3）共通関係

ア アンダーラインの部分には、（その1）においては、ボイラー又は第一種圧力容器の別を、（その2）においては、クレーン、移動式クレーン又はデリックの別を、（その3）においては、エレベーター、建設用リフト又はゴンドラの別を記入し、「(設置・変更・性能)」の部分は該当する事項を○印で囲むこと。

イ 「種類・型式」の欄には、正式の名称がない場合は通称を、型式については製品に付されているものを、それぞれ記入すること。

ウ 検査の結果は、設置検査、変更検査又は性能検査の欄のうち、該当するものに記入すること。

エ 「判定」の欄には、当該検査の結果に応じて、該当する判定を○印で囲むこと。そのうち条件付合格の場合には、その内容等を「検査の結果とった措置」の欄に併せて記入（図示又は写真等の添付でも可）すること。

オ 「次回検査年月」の欄には、設置検査又は性能検査の場合についてだけ記入すること。

(2) 様式（その1）関係

ア 設置検査の欄については、検査の項目に応じ検査の結果の良否を○印で囲み、「否」に該当する場合には、当該検査欄の「欠陥の種類」の欄に、その種類等を記入すること。該当する検査の項目がない場合には、「結果」の欄に斜線を引くこと。

イ 性能検査の欄については、「部分」の欄に、設備等の欠陥の種類に応じその名称（例えば、鏡板、胴底部等）を、「附属品の異常の有無」の欄には、各検査の項目に応じ異常の有無を○印で囲み、「有」に該当する場合には、当該検査の「欠陥の種類」の欄に、その種類等を記入すること。該当する検査の項目がない場合には、「有無」の欄に斜線を引くこと。

ウ 変更検査の欄については、「変更部分」の欄に変更する部分の名称を記入し、当該変更部分の項目に応じ、検査の結果の良否を○印で囲み、「否」に該当する場合には、当該変更部分の項目の「欠陥の種類」の欄に、その種類等を記入すること。「検査の状況」の欄に検査の項目に応じ検査の結果の良否等を○印で囲み又は記入すること。

(3) 様式（その2）及び（その3）関係

ア 「製造許可番号(製造検査刻印番号)」の欄には、当該設備等の製造許可番号（移動式クレーン及びゴンドラについては、その設備等が製造されたときの検査の刻印番号）を記入すること。

イ 設置検査の欄については、検査の項目に応じ検査の結果の良否を○印で囲み、「否」に該当する場合には、当該検査項目の「欠陥の種類」の欄に、その種類（割れ、損傷、変形等）を記入すること。

ウ 性能検査の欄については、検査の項目に応じ検査の結果の異常の有無等を○印で囲み、「有(否)」に該当する場合には、当該検査項目の「欠陥の種類」の欄に、その種類（イに同じ。）を記入すること。

エ 変更検査の欄については、「変更部分」の欄に変更する部分の名称を記入し、当該変更部分の項目に応じ、検査の結果の良否を○印で囲み、「否」に該当する場合には、当該検査項目の「欠陥の種類」の欄に、その種類（イに同じ。）を記入すること。